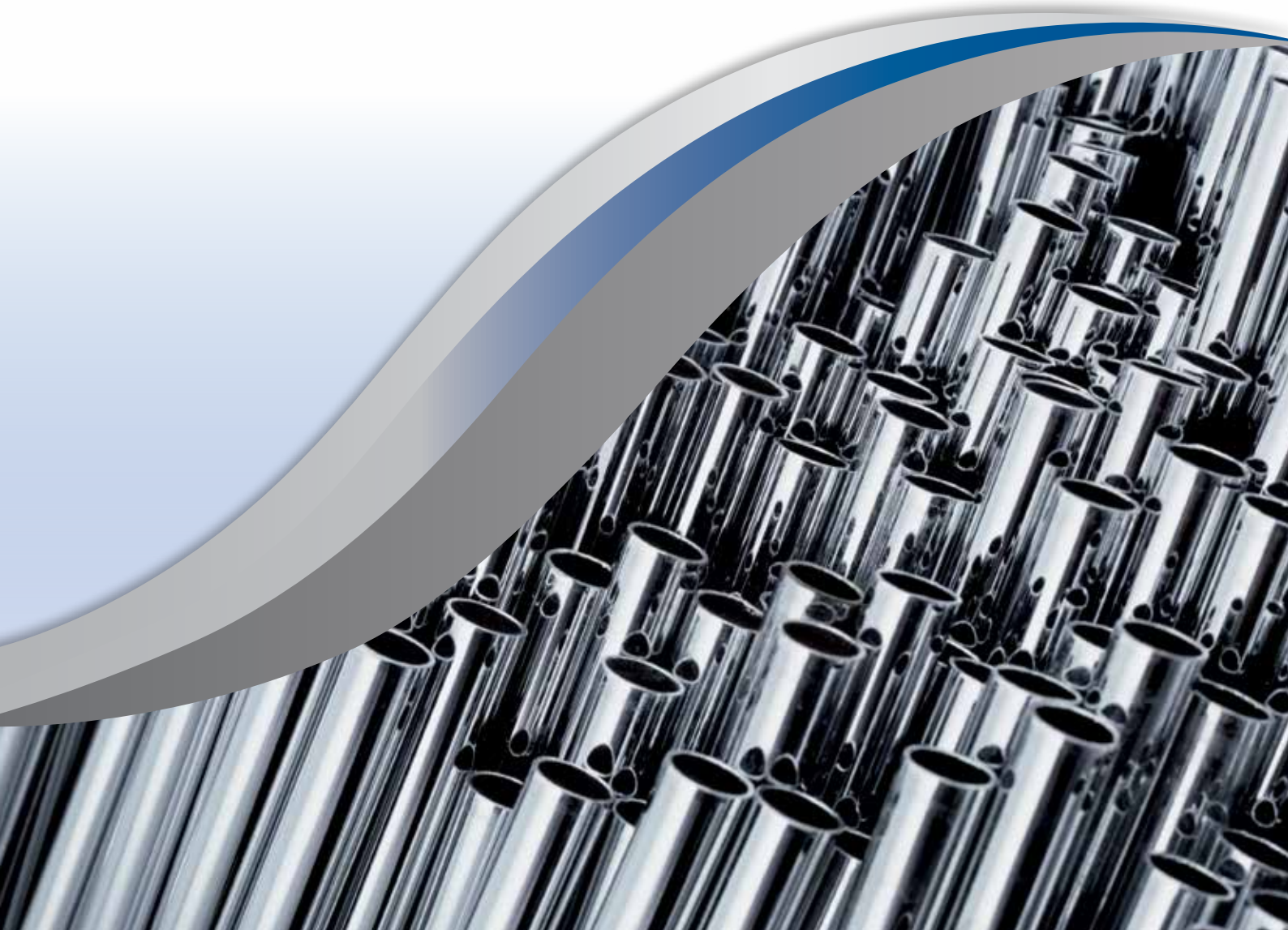




Katalog produktów

Rury stalowe bez szwu
walcowane na gorąco
o małych średnicach



Walcownia Rur Andrzej

Kompleksowa oferta naszym atutem

Grupa Kapitałowa Alchemia oferuje najbardziej kompleksową na polskim rynku ofertę stalowych rur bez szwu. Całościowa oferta Grupy zawiera rury o średnicach: 21,3 – 508 mm pozwalając Klientowi na zrealizowanie kompleksowego zamówienia na dostawę rur w jednym miejscu. Alchemia przykładą dużą wagę do wysokiej jakości produktów. Rury wytwarzane w Grupie posiadają dopuszczenia i certyfikaty międzynarodowych towarzystw kwalifikacyjnych m.in.: Lloyd's Register, DNV-GL, Bureau Veritas.

Walcownia Rur Andrzej jako oddział Spółki Alchemia jest jedynym w Polsce producentem rur stalowych bez szwu gorącowalcowanych w zakresie średnic: 21,3 – 114,3 mm i grubości ścianek od 2,0 mm do 10,0 mm. WRA produkuje rury: przewodowe, konstrukcyjne, kotłowe, gazowe, do budowy statków i do gwintowania. Znajdują one zastosowanie w przemyśle budowlanym, energetycznym, chemicznym, petrochemicznym, maszynowym, stoczniowym i gazownictwie. Około 25% produkcji trafia na eksport, głównie do Niemiec, Hiszpanii, Słowacji i USA.

Proces produkcji w Walcowni Rur Andrzej oparty jest na metodzie Ehrhardta. W ostatnich latach, aby sprostać wymaganiom Klientów dokonano szeregu modernizacji poprawiających efektywność procesu. Zainstalowano nową walcarkę redukcyjną oraz zmodernizowano jednostki grzewcze i główne agregaty walcownicze. WRA posiada także własną bocznice kolejową, dzięki czemu oferuje całościową obsługę zamówienia.



Atutem WRA jest dostęp do specjalistycznego laboratorium, które zgodnie z przepisami i normami lub według ustaleń z Klientem, wykonuje analizę składu chemicznego oraz badania: wytrzymałościowe w temperaturze otoczenia oraz w temperaturze podwyższonej, technologiczne, udarowości w temperaturze otoczenia oraz w temperaturze obniżonej, twardości, metalograficzne makroskopowe i mikroskopowe oraz badania nieniszczące. Laboratorium, współpracuje z Laboratorium Badań Batory, również należącym do Grupy Kapitałowej Alchemia.

Wysoka jakość

Walcownia Rur Andrzej posiada wdrożony Zintegrowany System Zarządzania wg norm: ISO 9001, ISO 14001 oraz PN-N 18001 potwierdzony certyfikatami wydanymi przez TUV Nord. Wysoka jakość wyrobów WRA została potwierdzona certyfikatami towarzystw odbiorowych m.in. Urząd Dozoru Technicznego (UDT), Lloyd's Register (LR), DNV-GL, Polski Rejestr Statków (PRS), Bureau Veritas (BV). Jeżeli stosowne przepisy tego wymagają, produkty WRA są oznaczane znakiem budowlanym, oznaczeniem „CE”. WRA posiada również licencję API 5L-0983. Badania poświadczające jakość wyrobów WRA wykonywane są w Laboratorium WRA posiadającym min. uznanie UDT i uznanie PRS.



Rury przewodowe, konstrukcyjne i ogólnego przeznaczenia wg norm europejskich

Oferujemy rury walcowane na gorąco, które charakteryzują się wysokimi własnościami mechanicznymi. Znajdują one zastosowanie w wielu wymagających branżach takich jak gazownictwo, górnictwo, budownictwo czy motoryzacja.

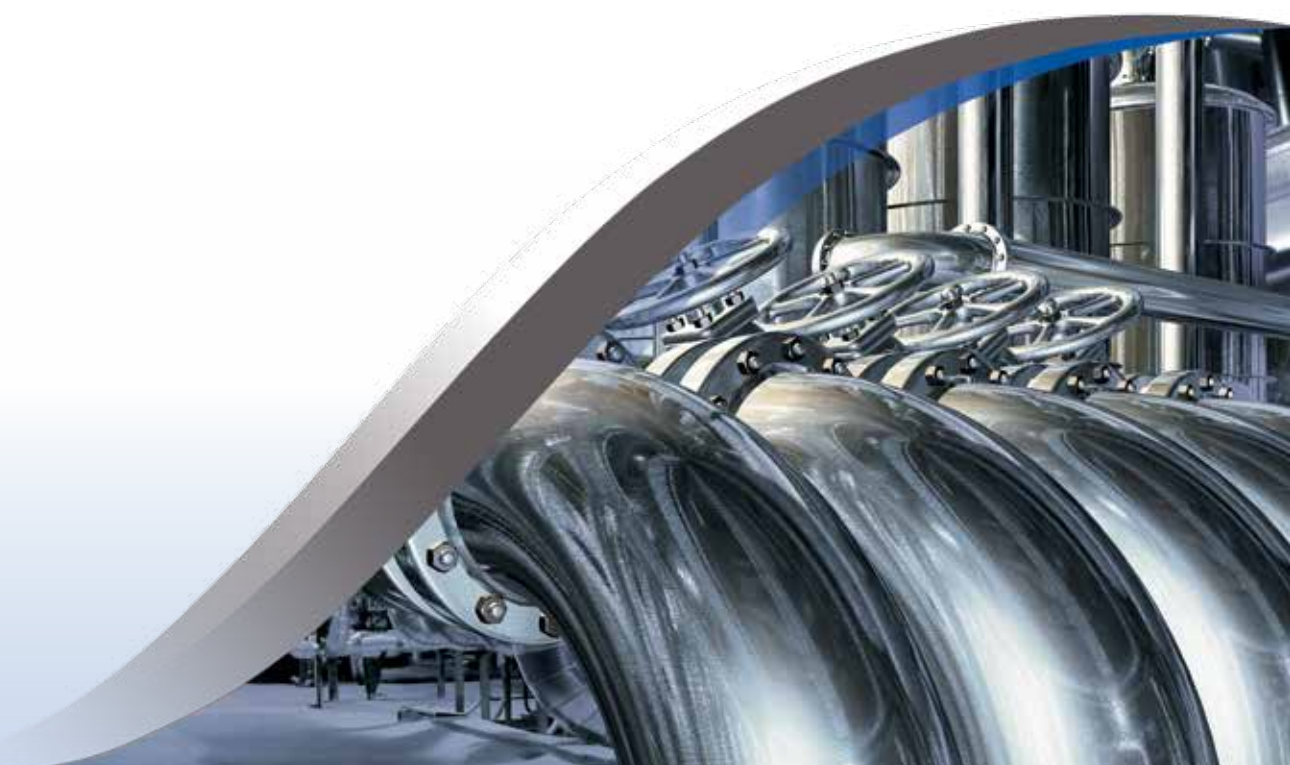
kg/m	Grubość ścianki [mm]														
	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0
21,3	0,95	1,08	1,20	1,32	1,43	1,57	1,71								
25,0		1,29	1,44	1,58	1,72	1,90	2,07	2,28	2,47						
26,9		1,40	1,56	1,72	1,87	2,07	2,26	2,49	2,70	2,94					
30,0			1,76	1,94	2,11	2,34	2,56	2,83	3,08	3,27	3,68				
31,8			1,87	2,07	2,26	2,50	2,74	3,03	3,30	3,62	3,96	4,32			
33,7			1,99	2,20	2,41	2,67	2,93	3,24	3,54	3,88	4,26	4,66			
38,0			2,27	2,51	2,75	3,05	3,35	3,72	4,07	4,47	4,93	5,41	5,92		
42,4			2,55	2,82	3,09	3,44	3,79	4,21	4,61	5,08	5,61	6,18	6,79	7,29	
44,5			2,69	2,98	3,26	3,63	4,00	4,44	4,87	5,37	5,94	6,55	7,20	7,75	8,51
48,3			2,93	3,25	3,56	3,97	4,37	4,86	5,34	5,90	6,53	7,21	7,95	8,57	9,45
51,0			3,10	3,44	3,77	4,21	4,64	5,16	5,67	6,27	6,94	7,69	8,48	9,16	10,10
54,0				3,65	4,01	4,47	4,93	5,49	6,04	6,68	7,41	8,21	9,08	9,81	10,90
57,0				3,87	4,25	4,74	5,23	5,83	6,41	7,10	7,88	8,74	9,67	10,50	11,60
60,3				4,11	4,51	5,03	5,55	6,19	6,82	7,55	8,39	9,32	10,30	11,20	12,40
63,5				4,33	4,76	5,32	5,87	6,55	7,21	8,00	8,89	9,88	10,90	11,90	13,20
70,0				4,80	5,27	5,90	6,51	7,27	8,01	8,89	9,90	11,00	12,20	13,30	14,80
73,0				5,01	5,51	6,16	6,81	7,60	8,38	9,31	10,40	11,50	12,80	13,90	15,50
76,1				5,24	5,75	6,44	7,11	7,95	8,77	9,74	10,80	12,10	13,40	14,60	16,30
82,5					6,26	7,00	7,74	8,66	9,56	10,80	11,80	13,20	14,70	16,00	17,90
88,9					6,76	7,57	8,38	9,37	10,30	11,50	12,80	14,30	16,00	17,40	19,50
101,6						8,70	9,63	10,80	11,90	13,30	14,80	16,50	18,50	20,10	22,60
108,0						9,27	10,30	11,50	12,70	14,10	15,80	17,70	19,70	21,50	24,20
114,3						9,83	10,90	12,20	13,50	15,00	16,80	18,80	21,00	22,90	25,70

Wytwarzamy wg:	Gatunki stali
API 5L	L210/A, L245/B, L290/X42, L320/X46, L360/X52, L390/X56 – PSL1
API 5L	L245N/BN, L290N/X42N, L320N/X46N, L360N/X52N, L390N/X56N – PSL2
PN-EN-ISO 3183	L210/A, L245/B, L290/X42, L320/X46, L360/X52, L390/X56, L415/X60 – PSL1
PN-EN-ISO 3183	L245N/BN, L290N/X42N, L320N/X46N, L360N/X52N, L390N/X56N, L415N/X60N – PSL2
PN-EN-ISO 3183	L245NE/BNE, L290NE/X42NE, L360NE/X52NE, L415NE/X60NE – PSL2, załącznik M
PN-EN 10210-1, -2	S235JRH, S275JOH, S275J2H, S355JOH, S355J2H, S275NH, S275NLH, S355NH, S355NLH
PN-EN 10216-1	P195TR1, P195TR2, P235TR1, P235TR2, P265TR1, P265TR2
PN-EN 10216-3	P275NL1, P275NL2, P355N, P355NH, P355NL1, P355NL2
PN-EN 10216-4	P215NL, P265NL
PN-EN 10297-1	E235, E275, E315, E355, C22E, C35E, C45E, C10E, C15E, C15R
PN-EN 39	S235GT
PN-EN 10224	L235, L275, L355
DIN 1629	St 37.0, St 44.0, St 52.0
DIN 1630	St 37.4, St 44.4, St 52.4

Inne gatunki i normy do uzgodnienia.

Długości rur

- fabrykacyjne: 4÷13 m;
 - ograniczone +300/-0 mm;
 - ściśle z dopuszczalną odchyłką:
- +10 mm dla dł. < 6 m, +15 mm dla dł. 6÷12 m, dla dł. > 12 m do uzgodnienia;
- wielokrotne z uwzględnieniem nadatku na każde cięcie.



Rury kotłowe wg norm europejskich

Oferujemy najwyższej jakości rury kotłowe, które znajdują zastosowanie w energetyce oraz innych gałęziach przemysłu, gdzie wymagana jest odporność na działanie wysokich temperatur.

Wytwarzamy wg:	Gatunki stali
EN 10216-2	P195GH, P235GH, P265GH, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10
DIN 17175	St 35.8, St 45.8, 15Mo3, 13CrMo4 4, 10CrMo9 10

kg/m	Grubość ścianki [mm]															
	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	
21,3	0,95	1,08	1,20	1,32	1,43	1,57	1,71									
25,0		1,29	1,44	1,58	1,72	1,90	2,07	2,28	2,47							
26,9		1,40	1,56	1,72	1,87	2,07	2,26	2,49	2,70	2,94						
30,0			1,76	1,94	2,11	2,34	2,56	2,83	3,08	3,27	3,68					
31,8			1,87	2,07	2,26	2,50	2,74	3,03	3,30	3,62	3,96	4,32				
33,7			1,99	2,20	2,41	2,67	2,93	3,24	3,54	3,88	4,26	4,66				
38,0			2,27	2,51	2,75	3,05	3,35	3,72	4,07	4,47	4,93	5,41	5,92			
42,4			2,55	2,82	3,09	3,44	3,79	4,21	4,61	5,08	5,61	6,18	6,79	7,29		
44,5			2,69	2,98	3,26	3,63	4,00	4,44	4,87	5,37	5,94	6,55	7,20	7,75	8,51	
48,3			2,93	3,25	3,56	3,97	4,37	4,86	5,34	5,90	6,53	7,21	7,95	8,57	9,45	
51,0			3,10	3,44	3,77	4,21	4,64	5,16	5,67	6,27	6,94	7,69	8,48	9,16	10,10	
54,0				3,65	4,01	4,47	4,93	5,49	6,04	6,68	7,41	8,21	9,08	9,81	10,90	
57,0				3,87	4,25	4,74	5,23	5,83	6,41	7,10	7,88	8,74	9,67	10,50	11,60	
60,3				4,11	4,51	5,03	5,55	6,19	6,82	7,55	8,39	9,32	10,30	11,20	12,40	
63,5				4,33	4,76	5,32	5,87	6,55	7,21	8,00	8,89	9,88	10,90	11,90	13,20	
70,0				4,80	5,27	5,90	6,51	7,27	8,01	8,89	9,90	11,00	12,20	13,30	14,80	
73,0				5,01	5,51	6,16	6,81	7,60	8,38	9,31	10,40	11,50	12,80	13,90	15,50	
76,1				5,24	5,75	6,44	7,11	7,95	8,77	9,74	10,80	12,10	13,40	14,60	16,30	
82,5					6,26	7,00	7,74	8,66	9,56	10,80	11,80	13,20	14,70	16,00	17,90	
88,9					6,76	7,57	8,38	9,37	10,30	11,50	12,80	14,30	16,00	17,40	19,50	
101,6						8,70	9,63	10,80	11,90	13,30	14,80	16,50	18,50	20,10	22,60	
108,0						9,27	10,30	11,50	12,70	14,10	15,80	17,70	19,70	21,50	24,20	
114,3						9,83	10,90	12,20	13,50	15,00	16,80	18,80	21,00	22,90	25,70	

Rury przewodowe i kotłowe wg ASTM/ASME

Rury wykonane według poniższych norm nadają się do gięcia, wywijania kołnierza i podobnych operacji kształtujących oraz do spawania. Tego rodzaju rury znajdują zastosowanie zarówno w wysokich, jak i niskich temperaturach.

Wytwarzamy wg:	Gatunki stali
ASTM – A53	Grade A, Grade B
ASTM – A106	Grade A, Grade B, Grade C
ASTM – A333	Grade 1, Grade 6

DN	Wymiar nom.	Średnica zewn.	Odmiana STD-SCH 40				Odmiana XS-SCH 80			
			Ścianka		Masa		Ścianka		Masa	
mm	cal	mm	cal	mm	funt/stopę	kg/m	cal	mm	funt/stopę	kg/m
15	½"	21,3	0,109	2,77	0,85	1,27	0,147	3,73	1,09	1,62
20	¾"	26,7	0,113	2,87	1,13	1,69	0,154	3,91	1,48	2,20
25	1"	33,4	0,133	3,38	1,68	2,50	0,179	4,55	2,17	3,24
32	1 ¼"	42,2	0,140	3,56	2,27	3,39	0,191	4,85	3,00	4,47
40	1 ½"	48,3	0,145	3,68	2,72	4,05	0,200	5,08	3,63	5,41
50	2"	60,3	0,154	3,91	3,66	5,44	0,218	5,54	5,03	7,48
65	2 ½"	73,0	0,203	5,16	5,80	8,63	0,276	7,01	7,67	11,41
80	3"	88,9	0,216	5,49	7,58	11,29	0,300	7,62	10,26	15,27
90	3 1/2"	101,6	0,226	5,74	9,12	13,57	0,318	8,08	12,52	18,64
100	4"	114,3	0,237	6,02	10,80	16,08	0,337	8,56	15,00	22,32

Wytwarzamy wg:	Gatunki stali
ASTM – A192	A192
ASTM – A210	Grade A1, Grade C
ASTM – A213	Grade T12, T22
ASTM – A334	Grade 1, Grade 6
ASTM – A335	Grade P12, P22

Inne gatunki, normy i wymiary do uzgodnienia.

Rury do gwintowania

Rury wykonane według poniższych norm mogą być stosowane zarówno do transportu cieczy jak i do innych zastosowań.

Wytwarzamy wg:	Gatunki stali
DIN 2440, DIN 2441, EN 10255	St 33, S195T

Inne gatunki i normy do uzgodnienia.

Wymiar nom. cal	Średnica zewn. mm	M		H	
		Szereg średni		Szereg ciężki	
		Ścianka mm	Masa kg/m	Ścianka mm	Masa kg/m
R 1/2"	21,3	2,65	1,22	3,25	1,45
R 3/4"	26,9	2,65	1,58	3,25	1,90
R 1"	33,7	3,25	2,44	4,05	2,97
R 1 1/4"	42,4	3,25	3,14	4,05	3,84
R 1 1/2"	48,3	3,25	3,61	4,05	4,43
R 2"	60,3	3,65	5,10	4,50	6,17
R 2 1/2"	76,1	3,65	6,51	4,50	7,90
R 3"	88,9	4,05	8,47	5,00	10,10
R 4"	114,3	4,50	12,10	5,40	14,4

Rury do budowy statków

Wykonujemy również rury wg najważniejszych morskich towarzystw kwalifikacyjnych na świecie.

WYTWARZANE WG PRZEPISÓW TOWARZYSTW ODBIOROWYCH

Towarzystwo	Przepis	Gatunki
PRS	PART XI, Chapter 10	odpowiedniki gatunków oferowanych wg norm PN-EN
DNV - GL	PART 2 Chapter 2, sec. 5	
LRS	PART II Chapter 6, sec. 2	
BV	BV MODE II SCHEME	





ALCHEMIA SA
ul. Jagiellońska 76
PL 03-301 Warszawa
tel.: +48 22 658 64 52
fax: +48 22 658 64 55



ODDZIAŁ WALCOWNIA RUR ANDRZEJ
ul. Lubliniecka 12
PL 47-120 Zawadzkie
tel.: +48 77 45 61 100
+48 77 45 61 135
fax: +48 77 45 61 139
e-mail: sekretariat.wra@alchemiasa.pl

