

Informacja prasowa, 30 września 2011r.

Alchemia połączy się ze swoimi spółkami

Alchemia zamierza połączyć się ze swoimi spółkami zależnymi Hutą Batory, Rurexpolem i Walcownią Rur Andrzej. Fuzja odbędzie się poprzez przeniesienie całego majątku spółek przejmowanych na Alchemię, bez podwyższania kapitału zakładowego. Planowana operacja jest elementem restrukturyzacji grupy kapitałowej oraz sposobem na obniżanie kosztów działalności i funkcjonowania spółek.

Celem połączenia jest koncentracja kapitału, a także umocnienie pozycji Alchemii na rynku w branży stalowej i hutniczej. Grupa Kapitałowa Alchemia SA specjalizuje się w produkcji wyrobów stalowych. Obecnie kontroluje rynek producentów rur bez szwu, prętów okrągłych, obręczy oraz pierścieni kuto-walcowych. Spółka sukcesywnie dąży do budowy niezależnej grupy, która będzie jednym z najbardziej liczących się graczy na rynku Europy.

*- Połączenie spółek w jedno przedsiębiorstwo przyniesie nam wymierne oszczędności. Dzięki temu wzrośnie efektywność a zarazem konkurencyjność Alchemii. To ważny krok w budowie Polskiego Koncernu Rurowego oraz pozycjonowania go jako silnego gracza na międzynarodowej arenie. Jeżeli rządowy program rozwoju Polski do 2020 roku będzie realizowany i utrzyma się wysoki popyt na nasze wyroby na globalnych rynkach to ten cel jest w zasięgu ręki – komentuje **Karina Wściubiak-Hankó**, Prezes Zarządu Alchemia SA.*

W ciągu ostatnich kilku lata Alchemia SA systematycznie powiększała się o kolejne podmioty działające w branży produkcji rur i innych produktów stalowych. Dzięki przejściom posiada najbardziej kompleksową ofertę handlową w zakresie produkcji i sprzedaży stalowych rur bez szwu. Alchemia S.A. obecnie jest w stanie oferować asortyment w przedziale średnic od 21 mm do 508 mm.

Spółka posiada 100 % udziałów w przejmowanych firmach.

Grupa Kapitałowa Alchemia SA to: giełdowa spółka Alchemia SA z zależnymi od niej podmiotami: Huta Batory, Rurexpol, Huta Bankowa, Kuźnia Batory, Walcownia Rur Andrzej, Laboratorium Badań Batory. Alchemia SA koncentruje się na budowie krajowej grupy producentów rur stalowych oraz innych specjalistycznych produktów stalowych, a także samodzielnie prowadzi działalność handlową w tym segmencie.

Huta Batory produkuje wlewki stalowe i rury bez szwu. Wlewki to półprodukt, uzyskany z przetopu złomu, wykorzystywany dalej do przerobu na produkty końcowe m.in. rury, pręty, odkuwki, blachy, z których wykonywane są konstrukcje stalowe, kotły energetyczne, rurociągi wysokiego ciśnienia czy zbiorniki na substancje chemiczne. Rury bez szwu produkowane w Hucie Batory (zakres od 219 mm do 508 mm) znajdują zastosowanie m.in. w przemyśle wydobywczym (ropy naftowej i gazu), w instalacjach chemicznych (m.in. w ZA Tarnów, ZCh Police), w elektrowniach i elektrociepłowniach, w stacjach i sieciach przesyłowych ropy naftowej i gazu oraz do wytwarzania cylindrów hydraulicznych. Rury bez szwu mają też zastosowanie w konstrukcji obiektów, np. stadionów (rury z Chorzowa posłużyły m.in. do budowy stadionu w Dortmundzie), hal, czy hoteli.

Rurexpol producent rur bez szwu o średnicach: od 121 mm do 273 mm, które znajdują zastosowanie m.in. w przemyśle naftowym oraz do przesyłu gazu w trakcie wierceń poszukiwawczych nafty i gazu, jak również samego ich transportu. W Rurexpolu powstają także rury stopowe dla energetyki i rury konstrukcyjne do dalszej obróbki mechanicznej m.in. do siłowników hydraulicznych i elementów konstrukcji hal.

Huta Bankowa to największy w Polsce producent prętów okrągłych o średnicy powyżej 150 mm, obręczy oraz pierścieni kuto-walcowych, kształtowników łebkowych czy kątownika równoramiennego 200x200. Oferuje również szeroki zakres walcowanych kęsów i kęsisk do kucia. Wytwarzane przez nią obręcze sprzedawane są aktualnie na rynku polskim oraz głównie do krajów: Europy Środkowej i Wschodniej (Węgry, Litwa, Rumunia) oraz do krajów azjatyckich i afrykańskich.

Kuźnia Batory od początków swojego istnienia zajmowała się przetwórstwem stali wysokostopowych i specjalnych. Obecnie wykonuje także wyroby kute. Wykorzystuje do tego ponad 100 gatunków stali począwszy od gatunków konstrukcyjnych węglowych i stopowych, przez stal narzędziową po nierdzewną. Kuźnia Batory, jako jedyna w Polsce dysponuje bardzo nowoczesną prasą do kucia swobodnego o nacisku 20 MN oraz oddziałem Kowarek – do kucia prętów. Produkuje odkuwki dla branży energetycznej dla takich firm jak Alstom, Rafako, PGE.

Walcownia Rur Andrzej posiada wieloletnie doświadczenie w zakresie produkcji rur gorącowalcowanych bez szwu. Walcownia jest producentem rur stalowych gorącowalcowanych bez szwu w zakresie średnic od Ø21,3 mm do Ø114,3 mm. W ofercie posiada rury: konstrukcyjne, przewodowe, dla mediów palnych (gazowe), kotłowe I i III stopnia wymagań, do budowy statków, do gwintowania. Rury te charakteryzują się wysoką jakością, spełniają wymagania norm polskich, unijnych i światowych. 25 % produkcji trafia na eksport. Głównymi odbiorcami są: Niemcy, Hiszpania, Słowacja, USA. Laboratoria WRA oferują analizę składu chemicznego stali i żeliw, badania metalograficzne oraz badania mechaniczne i technologiczne. Laboratorium posiada liczne uznania, m.in. Polskiego Rejestru Statków, Lloyd's Register of Shipping, Urzędu Dozoru Technicznego.