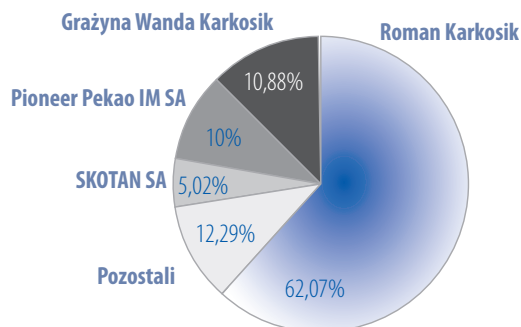




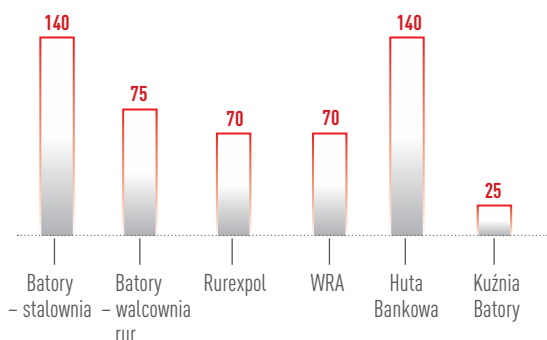
Grupa Kapitałowa
Alchemia SA

O spółce

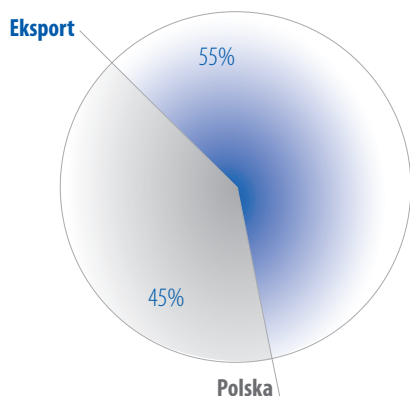
Akcyonariat Alchemia SA



Roczne zdolności produkcyjne (tys. ton)

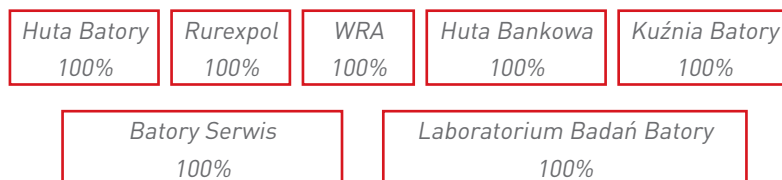


Struktura sprzedaży w 2010 roku



ALCHEMIA to młoda, dynamicznie rozwijająca się Grupa Kapitałowa działająca w sektorze niszowych produktów stalowych: rury bez szwu, wyroby kute, kuto-walcowane i walcowane. Na giełdzie zadebiutowała 19 maja 1998 roku.

Struktura Grupy Kapitałowej



Zatrudnienie: 2 tys. osób

Przychody: 670,6 mln PLN (2010 r.)

Kapitalizacja: 1,8 mld PLN (VII 2011 r.)

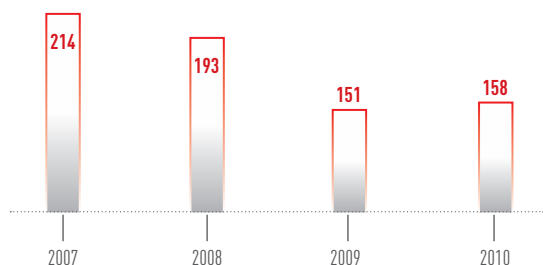
Alchemia SA powstała w 2005 r. dzięki przejęciu aktywów Huty Batory. W ten sposób rozpoczęła się konsekwentna budowa grupy kapitałowej, dążącej do zajęcia silnej pozycji na polskim i europejskim rynku w sektorze stalowym. W kolejnych latach Alchemia SA rozrosła się dzięki przejęciu w 2006 r. Laboratorium Badań Batory oraz Batory Serwis. W 2007 r. dołączyła do nich Huta Bankowa i Kuźnia Batory. W 2011 r. miały miejsce kolejne kroki milowe w historii Grupy, potrzebne do uniezależnienia się od kaprysów rynku – przejęcie częstochowskiego producenta rur Rurexpol oraz Walcowni Rur Andrzej w Zawadzkiem.



Struktura sprzedaży: 45% przychodów Grupy Alchemia przypada na rynek krajowy, 55% pochodzi z eksportu, z czego ponad połowa – z Unii Europejskiej. Główne rynki zbytu: Niemcy, Dania, Szwecja, Norwegia, Czechy, Austria, Słowacja, Węgry, Rumunia. Produkty trafiają także na następujące rynki: Słowenia, Serbia, Chorwacja, Turcja, Iran, Egipt, Madagaskar, Tajlandia.



Produkcja rur stalowych bez szwu w Polsce w latach 2007–2010 (tys. ton)



HUTA BATORY to liczący się w Europie producent stalowych rur bez szwu, wykorzystywanych przede wszystkim w przemyśle energetycznym oraz naftowo-gazowym, w przemyśle maszynowym, narzędziowym i zbrojeniowym. Rury wytwarzane z najwyższej jakości stopów dostarczane są do budowy elektrowni, w tym elektrowni słonecznych oraz zakładów energetycznych. Jako jedna z niewielu hut na świecie produkuje rury dla branży energetycznej w gatunku stali P91.

W ofercie znajdują się:

- rury bez szwu o dużych średnicach: 219-508 mm
- rury gładkie przewodowe
- rury konstrukcyjne
- rury okrętowe
- rury kotłowe
- rury konstrukcyjne przeznaczone do obróbki wiórowej
- rury wiertnicze używane w przemyśle wydobywczym
- rury do budowy rurociągów do transportu ropy i gazu ziemnego
- rury kotłowe bez szwu ze stali X10CrMoVNb9-1 (P91) i P92
- rury wiertnicze okładzinowe
- rury wiertnicze kielichowe

Huta Batory specjalizuje się w produkcji rur bez szwów o dużych średnicach: 298–508 mm.

Huta Batory produkuje również wlewki w ponad 300 gatunkach stali wykorzystywane do przerobu na takie produkty końcowe jak pręty, odkuwki, blachy.

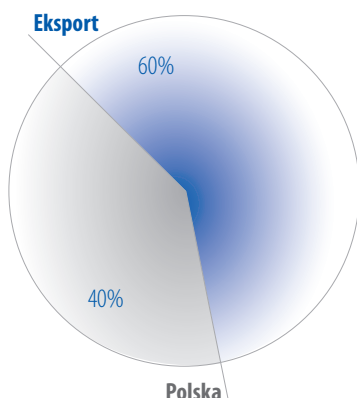
Rodzaje stosowanych stali:

- stale konstrukcyjne węglowe i stopowe
- stale kotłowe
- stale okrętowe
- stale narzędziowe węglowe i stopowe
- stale sprężynowe
- stale o szczególnych właściwościach fizycznych, odporne na ścieranie, korozję (żaroodporne, nierdzewne)

Atutem Grupy Kapitałowej Alchemia jest jakość produkcji i specjalistyczne zaplecze.



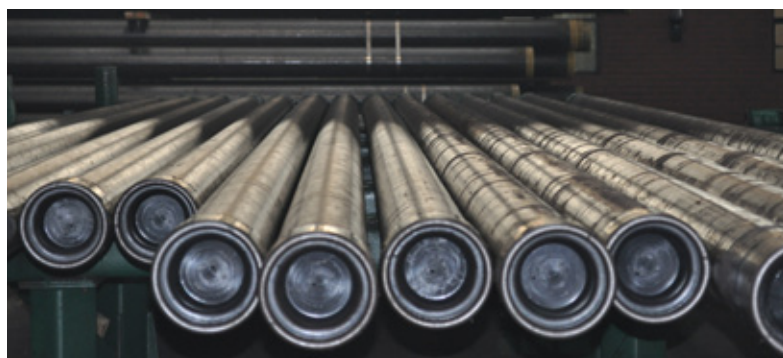
Struktura sprzedaży w 2010 roku



Do 60% produkcji huty Rurexpol trafia na eksport do m.in. Niemiec, Włoch, USA oraz Zjednoczonych Emiratów Arabskich.

RUREXPOL jest producentem rur specjalistycznych o podstawowym zakresie średnic: 121-298mm, stosowanych do transportu oraz eksploatacji złóż, głównie w przemyśle naftowym i gazowym.

Rurexpol produkuje na potrzeby branży energetycznej rury stopowe oraz konstrukcyjne, wykorzystywane w dalszych etapach obróbki do produkcji elementów konstrukcji nośnych typu hale czy do siłowników hydraulicznych. Produkty huty wykorzystano przy budowie takich obiektów jak Stadion Legii Warszawa, węzłów drogowych i wiaduktów nad autostradami.

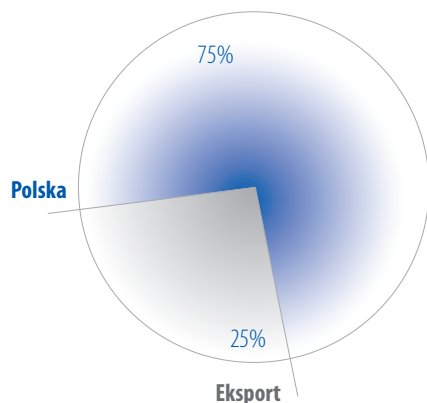


W ofercie znajdują się:

- rury wiertnicze okładzinowe o średnicach: 5 - 9 5/8"
- rury kotłowe o średnicach: 139-273 mm
- rury do obróbki wiórowej o średnicach: 121-298 mm
- rury podsadzkowe o średnicach: 168,3-273 mm
- rury konstrukcyjne o średnicach: 121-273 mm
- rury przewodowe dla gazownictwa o średnicach: 168, 219 i 273 mm
- rury przewodowe ciśnieniowe ogólnego przeznaczenia średnice: 121-273 mm



Struktura sprzedaży w 2010 roku



WRA jest jedynym producentem w Polsce stalowych rur bez szwu o małych średnicach od 21,3mm do 114,3mm.

WALCOWNIA RUR ANDRZEJ (WRA) jest producentem gorącowałcowanych stalowych rur bez szwu o małych średnicach od 21,3mm do 114,3mm i grubości od 2,0 do 10mm. Znajdują one zastosowanie w przemyśle budowlanym, energetycznym, chemicznym, petrochemicznym, budowy maszyn, stoczniowym i gazownictwie.

W ofercie znajdują się:

- rury ogólnego przeznaczenia (konstrukcyjne, przewodowe)
- rury do dalszej przeróbki na zimno (lupy)
- rury kottowe I i III stopnia wymagań
- rury dla mediów palnych (gazowe)
- rury o określonym przeznaczeniu (do budowy statków, rury do gwin-towania itd.)

25% produkcji trafia na eksport. Głównymi odbiorcami są: Niemcy, Hiszpania, Słowacja, USA.

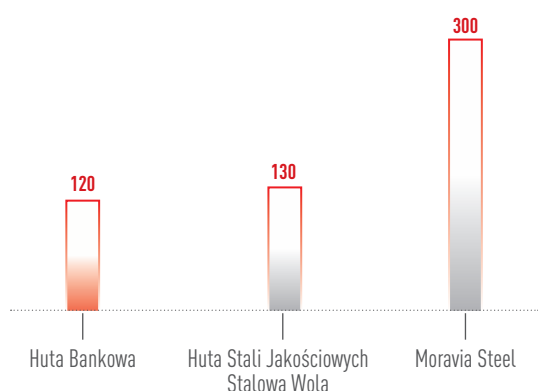
Laboratoria WRA oferują analizę składu chemicznego stali i żeliw, badania metalograficzne oraz badania mechaniczne i technologiczne. Laboratorium posiada liczne uznania, m.in. Polskiego Rejestru Statków, Lloyd's Register of Shipping, Urzędu Dozoru Technicznego.



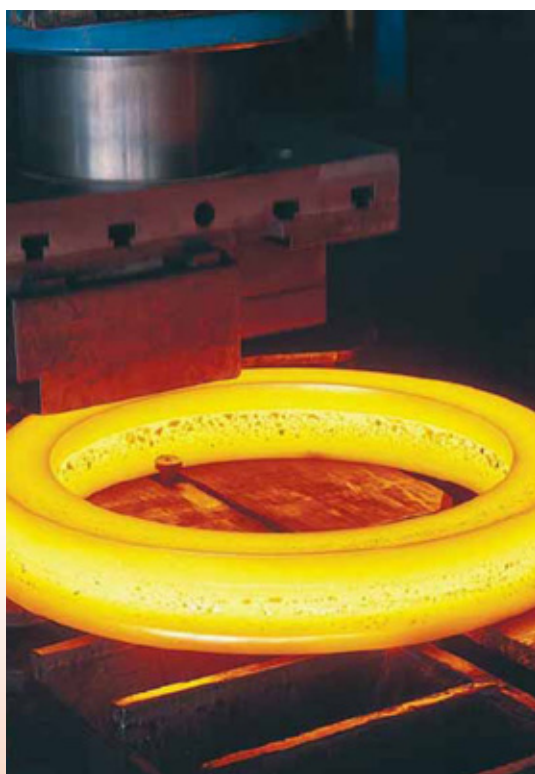


**HUTA
BANKOWA** Grupa
alchemia

Roczne zdolności produkcyjne wyrobów
długich w tys. ton



Udział Huty Bankowa w krajowym rynku
obręczy i pierścieni kuto-walcowanych
sięga 100%



HUTA BANKOWA to największy w Polsce producent obręczy kolejowych i właściciel najnowocześniejszej w kraju walcowni pierścieni kuto-walcowanych, wykorzystywanych w budowie maszyn oraz w kolejnictwie. Oferuje najwyższej klasy produkty, niezbędne w przemyśle stoczniowym i energetyce w tym także energetyce wiatrowej.

W ofercie znajdują się:

- obręcze do szynowych zestawów kołowych (kolejowych, tramwajowych, metra)
- pierścienie kuto-walcowane
- pręty okrągłe o średnicy Ø90–250 mm
- kątowniki równoramienne 200x200 mm
- kształtowniki łebkowe do budowy statków
- walcowane kęsy i kęsiska do kucia
- pręty kwadratowe do wyrobu butli gazowych

Ponad połowa produkcji Huty trafia na eksport, m.in. do Niemiec, Austrii, Czech, krajów skandynawskich oraz krajów Beneluksu.

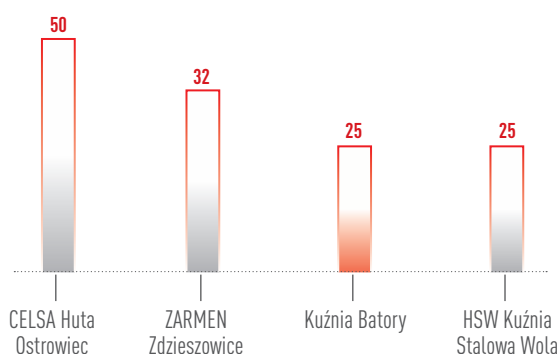
Laboratorium Centralne Huty Bankowej posiada uznanie I stopnia Centralnego Laboratorium Dozoru Technicznego w Poznaniu oraz uznania GL, LR, PRS, DNV, BV w zakresie kompletnych badań laboratoryjnych wyrobów hutniczych.

Zakres badań jakościowych wyrobów hutniczych obejmuje:

- analizę składu chemicznego stali węglowych i stopowych na spektrometrze
- własności mechaniczne wyrobów hutniczych
- badania metalograficzne makroskopowe i mikroskopowe oraz kompleksowe ekspertyzy metalograficzne na mikroskopie optycznym



Roczne zdolności produkcyjne
w Polsce [tys. ton]



50% produkcji Kuźni Batory trafia na eksport, m.in. do Turcji, Niemiec, USA, Słowenii, Austrii, Wielkiej Brytanii, Norwegii, Szwecji.



KUŹNIA BATORY jest producentem odkuwek swobodnie kutych o masie do 10 ton. Jako jedyni w Polsce posiadamy oddział elektrożuźlowej rafinacji stali, dzięki któremu otrzymuje się stal o najwyższej jakości, którą cechuje wysoka metalurgiczna czystość.

Wytwarzane w Kuźni elementy wykorzystywane są m.in. na potrzeby przemysłu energetycznego i maszynowego.

Spółka posiada ponad połowę rynku prętów kutych o wymiarach 30-650 mm oraz prawie 30% udziału w rynku odkuwek kształtowych (wg kryterium wagowego).

Kuźnia posiada nowoczesną prasę do kucia swobodnego o nacisku 20 MN oraz kowarki, które są jedynymi tego typu urządzeniami w Polsce.

W ofercie znajdują się:

- pręty kute na kowarkach (okrągłe, kwadratowe, sześciokątne, płaskie)
- pręty okrągłe i kwadratowe kute na prasie (ze stali konstrukcyjnej węglowej, stopowej, narzędziowej do pracy na zimno i gorąco, specjalnego przeznaczenia)
- pręty płaskie oraz kostki kute na prasie
- krążki z przebijanym otworem
- pierścienie rozkuwane
- tuleje
- odkuwki swobodnie kute według rysunku

Oferowane usługi:

- kucie
- obróbka cieplna
- obróbka skrawaniem
- przetop elektrożuźłowy



ALCHEMIA SA
ul. Łucka 7/9
PL 00-842 Warszawa
tel.: +48 22 658 64 52
fax: +48 22 658 64 55

BIURO HANDLOWE
tel.: +48 32 77 22 190
tel.: +48 32 77 22 191
fax: +48 32 77 22 199
e-mail: chorzow@alchemiasa.pl