

Wlewki stalowe :



ALCHEMIA S.A. ODDZIAŁ STALOWNIA BATORY W CHORZOWIE - KATALOG

Wytapiamy stal w łukowym piecu elektrycznych – EAF 30 Mg – typu EBT
Posiadane urządzenie do próżniowego odgazowania stali typ VAD (niska zawartość wodoru < 1,5 ppm , siarki < 0,005 %) oraz pieco-kadź - LHF do pozapiecowej rafinacji stali gwarantują otrzymanie stali we wlewkach o wysokiej jakości i czystości metalurgicznej. Stosujemy obróbkę cieplną odlanych wlewków - żarzenie odprężające i zmiękczające .

A. Warunki wykonania:

Zgodnie z normami: PN, EN, DIN, ASME, ASTM, SEW, BS, DEF-STAN, JIS, przepisami towarzystw kwalifikacyjnych oraz specyfikacjami klientów.

B. Rodzaje stali:

1. Stale niestopowe podstawowe:

- stale miękkie niskowęglowe na taśmy i blachy walcowane na gorąco lub na zimno ogólnego zastosowania,
- stale konstrukcyjne walcowane na gorąco ogólnego zastosowania,
- stale do wyrobu walcówki do ciągnięcia drutu.

2. Stale niestopowe jakościowe

- stale na wyroby płaskie do kształtowania na zimno,
- stale konstrukcyjne o zawartości P max. 0,015%, S max. 0,005% :
 - stale o podwyższonej wytrzymałości,
 - stale do budowy statków,
 - stale na wyroby ocynkowane ogniowo,
 - stale na butle gazowe,
 - stale na kotły i zbiorniki ciśnieniowe,
 - stale z regulowaną zawartością azotu,
 - stale modyfikowane borem, wanadem, niobem, tytanem.
- stale z wymaganą podatnością na odkształcenie plastyczne,
- stale konstrukcyjne z wymaganą zawartością Cu poniżej 0,15%,
- stale do zbrojenia betonu,
- stale do spęczania na zimno,
- stale sprężynowe.

3. Stale niestopowe specjalne

- stale do ulepszania cieplnego,
- stale do nawęglania,
- stale sprężynowe,
- stale narzędziowe.

4. Stale stopowe jakościowe

- stale konstrukcyjne drobnoziarniste spawalne, w tym stale przeznaczone do produkcji zbiorników i rurociągów pracujących pod ciśnieniem,

- stale stopowe przeznaczone do produkcji szyn oraz kształtowników na obudowy górnicze,
- stale stopowe przeznaczone do produkcji wyrobów płaskich walcowanych na gorąco lub zimno.

5. Stale stopowe specjalne

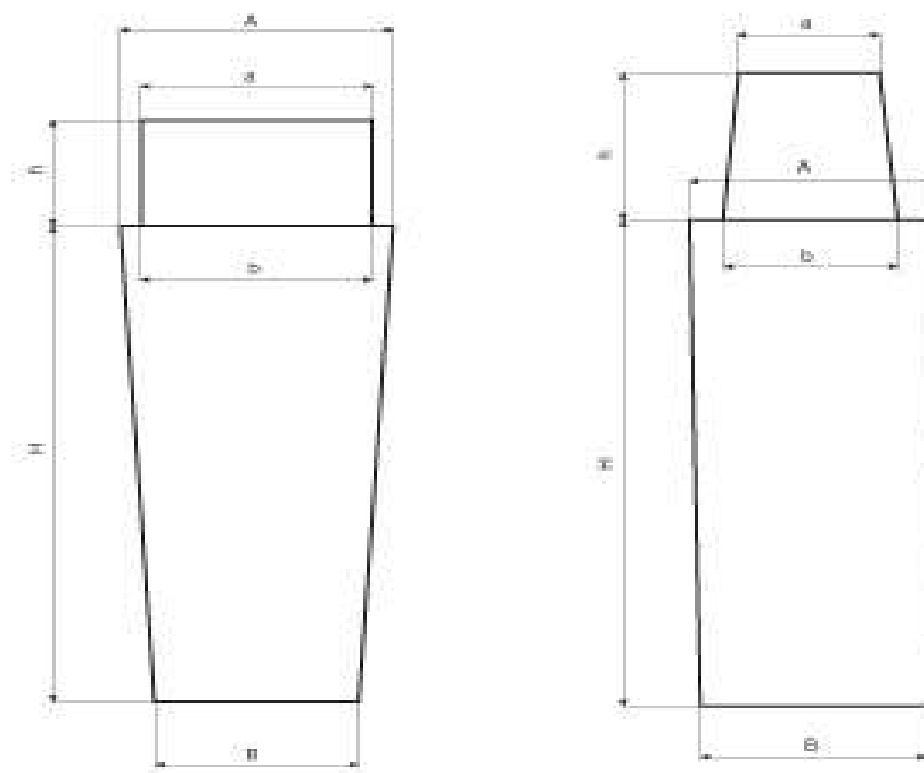
- stale odporne na korozję,
- stale żaroodporne,
- stale przeznaczone do produkcji łożysk tocznych,
- stale narzędziowe,
- stale maszynowe,
- stale do nawęglania,
- stale do azotowania,
- specjalne stale konstrukcyjne (spawalne drobnoziarniste stale konstrukcyjne, stale odporne na korozję atmosferyczną),
- stale o specjalnych właściwościach fizycznych – niemagnetyczne, odporne na ścieranie.

C. Wielkość partii:

Całkowity ciężar wlewków z jednego wytopu wynosi od 23 Mg do 29 Mg w zależności od formatu wlewków. Po uzgodnieniu mogą być przyjęte zamówienia na ilości inne niż wyżej wymienione.

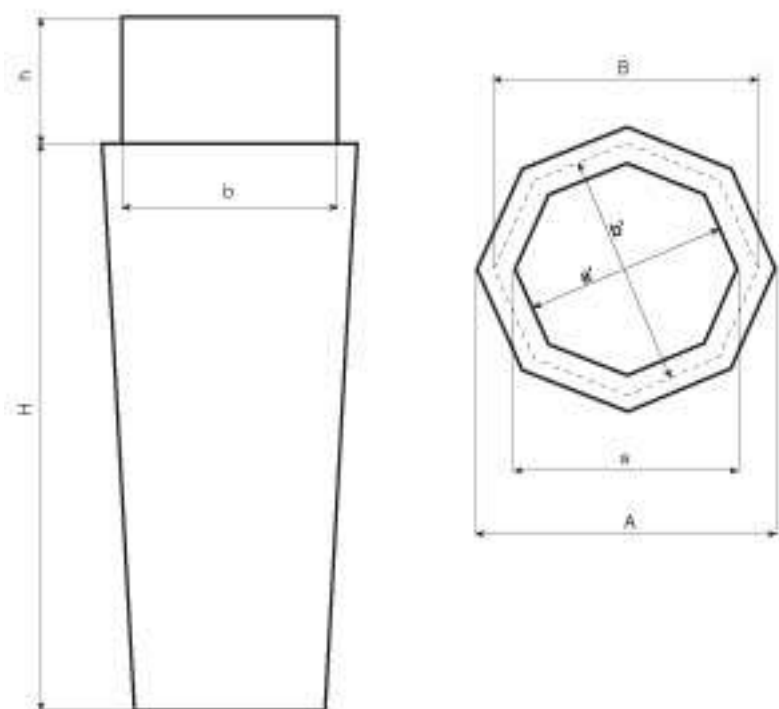
Poniżej zestawienie formatów wlewków produkowanych przez Alchemia S.A. Oddział Stalownia Batory.

Wlewki o przekroju kwadratowym – typ walcowniczy:



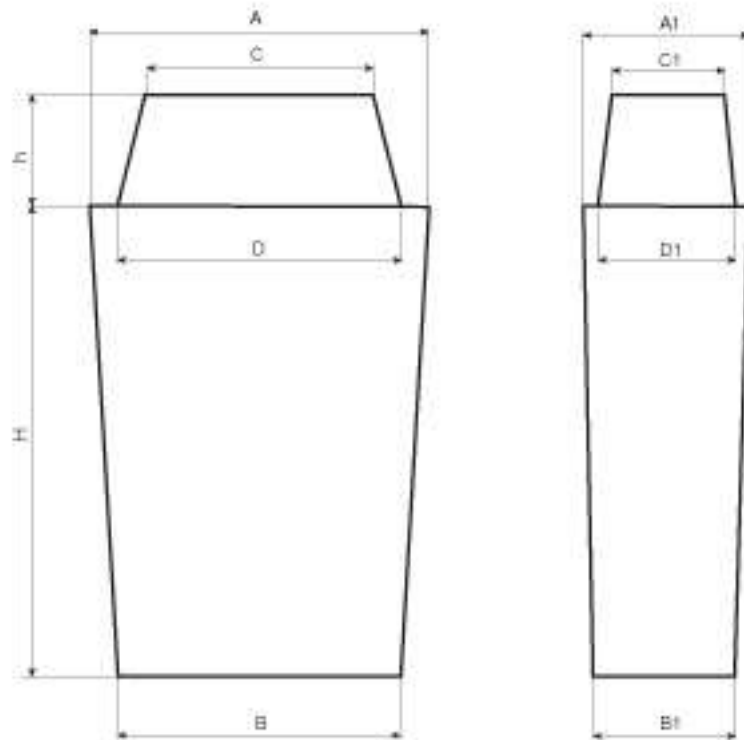
Typ wlewnicy /wlewka	Wymiary wlewnicy bez nadstawki (mm)			Wymiary nadlewu wlewka (mm)			Nominalna masa wlewka bez nadlewu (kg)	Nominalna masa wlewka z nadlewem (kg)	Tolerancja wymiarów i masy
	głowa	stopa	wysokość	głowa	stopa	wysokość			
	A	B	H	a	b	h			
VB10A	□ 370	□ 280	1410	□ 300	□ 300	200	900	1040	+ / - 3%
WN40N	□ 600	□ 500	1635	□ 500	□ 500	250	3560	4000	+ / - 3%
WN50	□ 630	□ 510	2000	□ 590	□ 590	250	4700	5300	+ / - 3%

Wlewki o przekroju ośmiokątnym (typ z przeznaczeniem na kowarki):



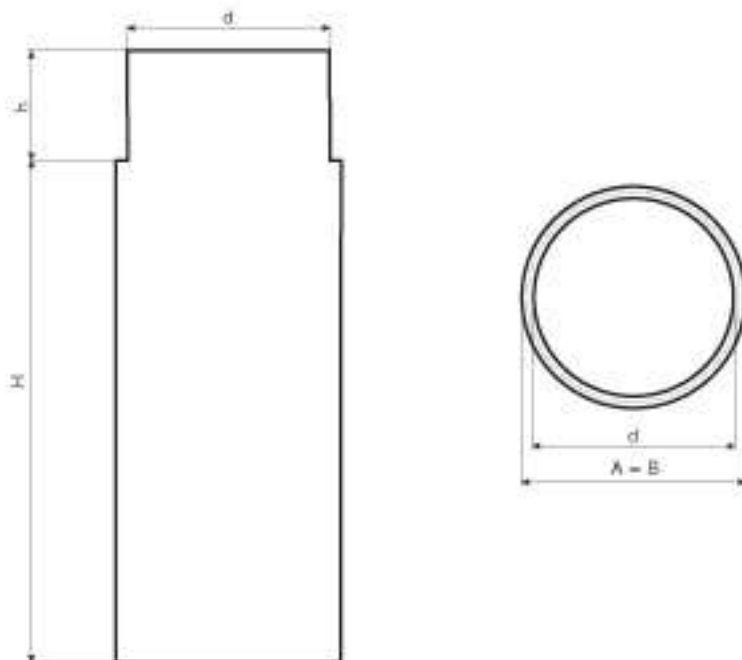
Typ wlewnicy /wlewka	Wymiary wlewnicy bez nadstawki (mm)			Wymiary nadlewu wlewka (mm)			Nominalna masa wlewka bez nadlewu (kg)	Nominalna masa wlewka z nadlewem (kg)	Tolerancja wymiarów i masy
	głowa	stopa	wysokość	głowa	stopa	wysokość			
	A	B	H	a/ a'	b / b'	h			
Q900	375	285	1280	310/290	310/290	200	680	800	+ / - 3%

Wlewki o przekroju prostokątnym (typ walcowniczy):



Typ wlewnicy /wlewka	Wymiary wlewnicy bez nadstawki (mm)			Wymiary nadlewu wlewka (mm)			Nominalna masa wlewka bez nadlewu (kg)	Nominalna masa wlewka z nadlewem (kg)	Tolerancja wymiarów i masy
	głowa	stopa	wysokość	głowa	stopa	wysokość			
	A/A1	B/B1	H	C/C1	D/D1	h			
BN20	690/310	670/240	1400	550/190	640/260	350	1750	2000	+ / - 3%
BN32	860/340	830/300	1400	710/255	815/295	350	2650	3100	+ / - 3%
BN40N	1000/400	965/340	1310	860/280	950/365	400	3500	3900	+ / - 3%
BN48A	980/380	945/340	1700	860/280	950/365	400	4200	4700	+ / - 3%
BN56	1020/425	980/380	1680	885/255	1025/385	450	4900	5400	+ / - 3%
BN62	1075/445	1030/400	1650	885/255	1025/385	450	5200	5800	+ / - 3%
BN73	1130/490	1080/440	1700	945/345	1090/490	410	6100	7000	+ / - 3%
BN86	1130/530	1080/480	1850	945/345	1090/490	410	7400	8300	+ / - 3%
BN96	1230/540	1190/470	2000	1055/315	1230/490	500	8600	9700	+ / - 3%
BN110	1284/620	1234/550	2050	1010/450	1205/560	400	10500	11700	+ / - 3%
BN135	1280/600	1230/530	2254	1125/385	1240/540	470	11700	12800	+ / - 3%
BN145	1280/730	1220/660	2060	1210/670	1210/670	350	12500	14200	+ / - 3%

Wlewki o przekroju okrągłym (typ kuto-walcowniczy) :



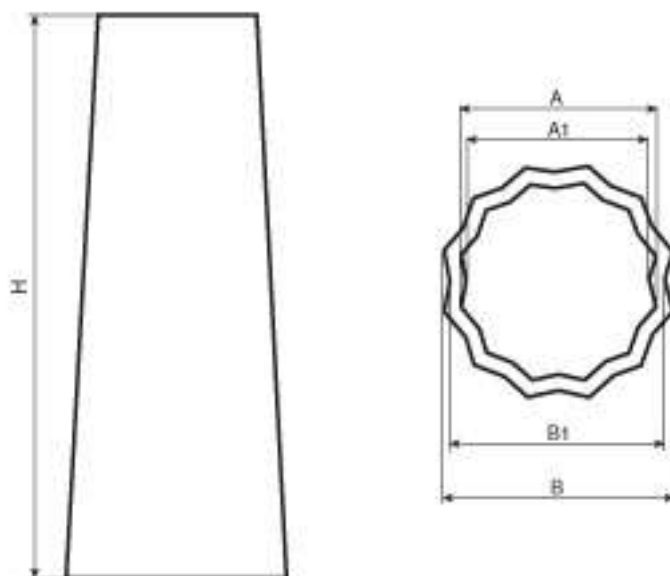
Wariant 1

Typ wlewnicy /wlewka	Wymiary wlewnicy bez nadstawki (mm)			Wymiary nadlewu wlewka (mm)			Nominalna masa wlewka bez nadlewu (kg)	Nominalna masa wlewka z nadlewem (kg)	Tolerancja wymiarów i masy
	głowa	stopa	wysokość	głowa	stopa	wysokość			
	A	B	H	d		h			
Ø600/585	Ø600	Ø600	3400	Ø480		400	6950	7500	+ / -3%
Ø600/600	Ø620	Ø620	3400	Ø480		400	7400	7950	+ / -3%
Ø600/620	Ø635	Ø635	3400	Ø480		400	7900	8450	+ / -3%

Wariant 2

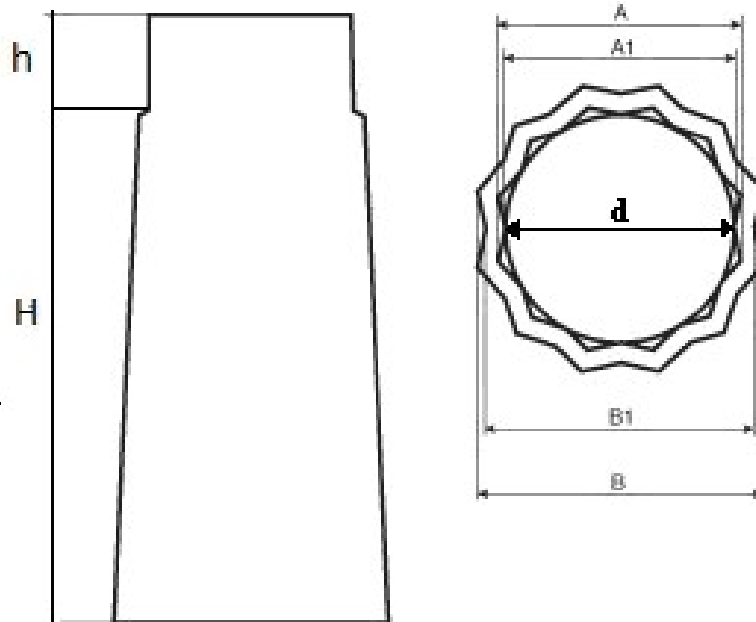
Typ wlewnicy /wlewka	Wymiary wlewnicy bez nadstawki (mm)			Wymiary nadlewu wlewka (mm)			Nominalna masa wlewka bez nadlewu (kg)	Nominalna masa wlewka z nadlewem (kg)	Tolerancja wymiaru i masy
	głowa	stopa	wysokość	głowa	stopa	wysokość			
	A	B	H	d		h			
Ø600/585	Ø600	Ø600	3600	Ø480		400	7400	7950	+ / -3%
Ø600/600	Ø620	Ø620	3600	Ø480		400	7800	8350	+ / -3%
Ø600/620	Ø635	Ø635	3600	Ø480		400	8350	8900	+ / -3%

Wlewki przeznaczone do produkcji rur bez szwu (typ walcowniczy):



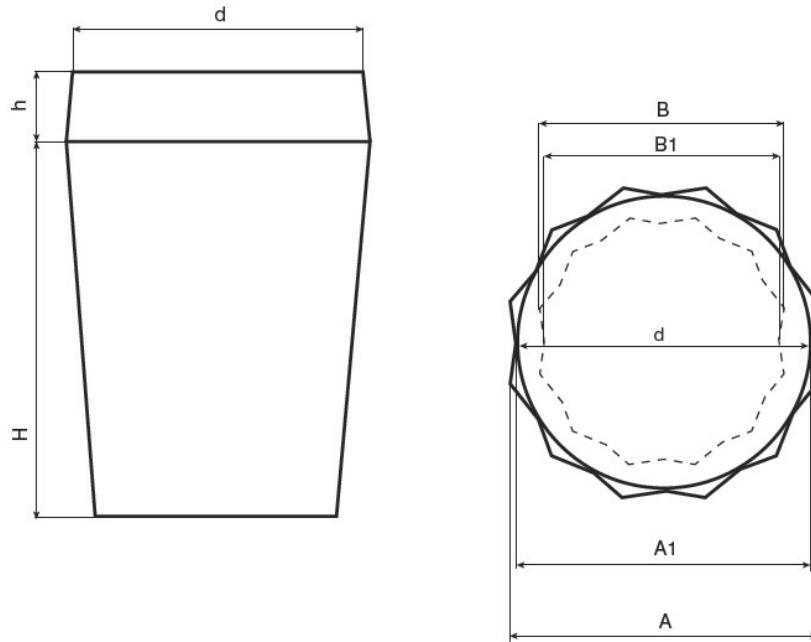
Typ wlewnicy / wlewka	Wymiary wlewnicy (mm)					Nominalna masa wlewków (kg)	Tolerancja masy (kg)
	głowa		stopa		wysokość		
	A	A1	B	B1	H		
Ø375	357	337	393	363	1800	950-1300	-50 / + 0
Ø455	452	419	470	437	1800	1400-1900	-50 / + 0
Ø530J	525	485	545	501	1900	1900-2700	-50 / +50
Ø585D	586	539	600	552	1500	2000-2600	-50 / +50
Ø585E	586	539	600	552	1800	2600-3100	-50 / +50

Wlewki wielokątne (typ kuto – walcowniczy):



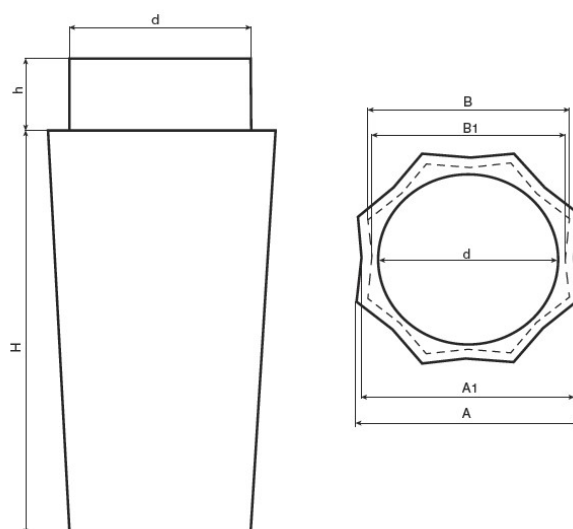
Typ wlewnicy / wlewka	Wymiary wlewnicy bez nadlewu (mm)					Wymiary nadlewu wlewka (mm)			Nominalna masa wlewka bez nadlewu (kg)	Nominalna masa wlewka z nadlewem (kg)	Tolerancja wymiarów i masy
	głowa		stopa		wysokość	głowa	stopa	wysokość			
	A	A1	B	B1	H	d		h			
460	430	420	460	450	2200	Ø340		200	2500	2610	+ / -3%

Wlewki przeznaczone do kucia typu LS (typ kuzienny)

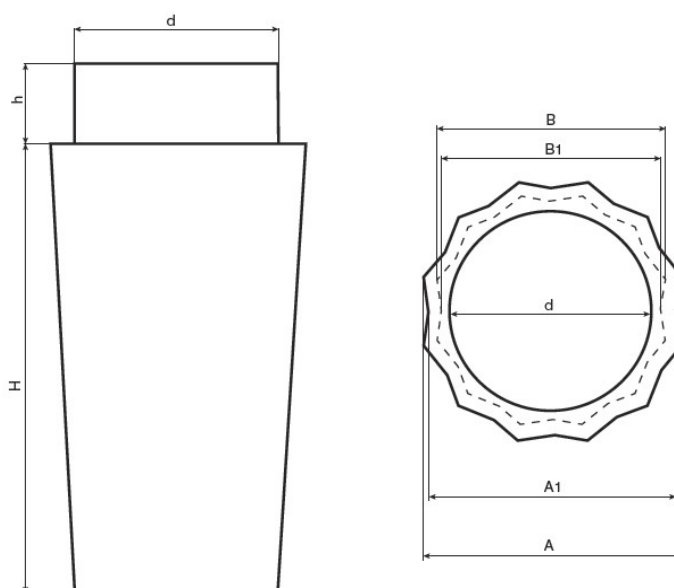


Typ wlewnicy / wlewka	Wymiary wlewnicy bez nadlewu (mm)					Wymiary nadlewu wlewka (mm)			Nominalna masa wlewka bez nadlewu (kg)	Nominalna masa wlewka z nadlewem (kg)	Tolerancja wymiarów i masy
	głowa		stopa		wysokość	głowa	stopa	wysokość			
	A	A1	B	B1	H	d		h			
LS8	1165	1105	1028	968	1270	Ø1100		250	8320	9900	+ / -3%
LS12	1297	1237	1147	1087	1421	Ø1160		300	11400	13600	+ / -3%
LS15	1398	1338	1235	1175	1534	Ø1260		300	14600	17300	+ / -3%

Wlewki przeznaczone do kucia typu Q (typ kuzienny)



Typ wlewnicy / wlewka	Wymiary wlewnicy bez nadlewu (mm)					Wymiary nadlewu (mm)			Nominalna masa wlewka bez nadlewu (kg)	Nominalna masa wlewka z nadlewem (kg)	Tolerancja wymiarów i masy
	głowa		stopa		wysokość	głowa	stopa	wysokość			
	A	A1	B	B1	H	d		h			
Q2,5	585	530	540	490	1350	Ø520		250	2130	2450	+ / -3%



Typ wlewnicy / wlewka	Wymiary wlewnicy bez nadlewu (mm)					Wymiary nadlewu (mm)			Nominalna masa wlewka bez nadlewu (kg)	Nominalna masa wlewka z nadlewem (kg)	Tolerancja wymiarów i masy
	głowa		stopa		wysokość	głowa	stopa	wysokość			
	A	A1	B	B1	H	d		h			
Q4	752	706	615	577	1335	Ø630		250	3230	3750	+ / -3%
Q5	820	769	685	642	1322	Ø700		220	3820	4450	+ / -3%
Q6	909	850	766	718	1388	Ø780		250	4980	5800	+ / -3%
Q8	981	917	815	762	1622	Ø850		250	6760	7800	+ / -3%
Q12	1124	1053	952	892	1667	Ø970		250	9300	10700	+ / -3%
Q15	1208	1132	1025	960	1773	Ø1070		250	11350	13100	+ / -3%

