



# **URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO**

## **CERTYFIKAT**

Stwierdza się, że

**ALCHEMIA S.A.**  
**Oddział Walcownia Rur Batory w Chorzowie**  
**ul. Dyrekcyjna 6, 41-506 CHORZÓW**

posiada uprawnienie  
do wytwarzania rur stalowych

przeznaczonych do budowy i naprawy urządzeń technicznych  
podlegających dozorowi technicznemu

Szczegółowy zakres i warunki uprawnienia zawarte są w  
załącznikach do decyzji nr **M-09-29/3-17** z dnia **13.06.2017 r.**

Uprawnienie wydano dnia **13 czerwca 2017 r.**

Uprawnienie zarejestrowano pod nr. **M-09-29/3-17**

**Dyrektor**  
**Oddziału w Katowicach**



**Cezary Kucaba**

**Certyfikat nr M-09-29/3-17**

Katowice, dnia 13 czerwca 2017 r.

**PREZES**  
**URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO**

Katowice, dnia 13.06.2017r.

**DECYZJA Nr M-09-29/3-17**  
**z dnia 13.06.2017**

Na podstawie art. 9 ust. 1, 2 i 4 ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorcze technicznym (Dz. U. z 2015 r. poz. 1125, z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23, z późn. zm.)

uprawnia się

**ALCHEMIA S.A.**  
**Oddział Walcownia Rur Batory w Chorzowie**  
**ul. Dyrekcyjna 6, 41-506 CHORZÓW**

do wytwarzania

**rur stalowych**

przeznaczonych do budowy i naprawy urządzeń technicznych podlegających dozorowi technicznemu  
zobowiązując jednocześnie do przestrzegania warunków uprawnienia, określonych w załączniku nr 1 do decyzji.

**UZASADNIENIE**

Na podstawie art. 107 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego odstąpiono od sporządzenia uzasadnienia.



**PREZES**  
**URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO**

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO  
Oddział terenowy w Katowicach  
DYREKTOR

z up. ....  
mgr inż. Grzegorz Kucaba

**POUCZENIE:** Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo do wniesienia odwołania do Ministra Rozwoju i Finansów, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji, za pośrednictwem Prezesa Urzędu Dozoru Technicznego, ul. Szczęśliwicka 34, 02-353 Warszawa. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Kierownik  
Działu Kontroli Jakości  
i Nadzoru Technologicznego

27.06.2017  
data

Barbara Czys  
potwierdzenie odbioru decyzji

**Załączniki:**

- Nr 1. Warunki uprawnienia
- Nr 2. Zakres uprawnienia

Załącznik do decyzji  
Nr M-09-29/3-17  
z dnia 13.06.2017r.  
Urząd Dozoru Technicznego  
Oddział w Katowicach

**WARUNKI UPRAWNIENIA**

**ALCHEMIA S.A.**  
**Oddział Walcownia Rur Batory w Chorzowie**  
**ul. Dyrekcyjna 6, 41-506 CHORZÓW**

**1. Zakres**

Warunki dotyczą wytwarzania rur stalowych bez szwu przeznaczonych do budowy i naprawy urządzeń technicznych podlegających dozorowi technicznemu.

**2. Wytwarzanie**

**2.1. Wytwarzanie powinno być zgodne z:**

- a) normami PN, PN-EN, PN-EN ISO i BN lub warunkami technicznymi wykonania i odbioru,
- b) warunkami technicznymi dozoru technicznego
  - WUDT-UC-WO-M,
  - WUDT-UC-WO-W,
- c) instrukcjami technologicznymi
  - IT- HBT- 1k z dnia 20.05.2017r.,
  - IT- HBT- 2k z dnia 20.05.2017r.,
  - IT- HBT- 3k z dnia 01.01.2015r.,
  - IT- HBT- 4k z dnia 20.05.2017r.,
  - IT- HBT- 5k z dnia 01.01.2015r.,
  - IT- HBT- 6k z dnia 20.05.2017r.,
  - IT- HBT- 7k z dnia 21.07.2016r.,
  - IT- HBT- 8k z dnia 20.05.2017r.,
  - IT- HBT- 9k z dnia 20.05.2017r.,
  - IT- HBT-10k z dnia 01.01.2015r.,
  - IT- HBT-11k z dnia 20.05.2017r.,
  - IT- HBT-12k z dnia 20.05.2017r.,
  - IT- HBT-13k z dnia 01.01.2015r.,
  - IT- HBT-14k z dnia 09.05.2017r.,
- d) instrukcjami dla kontroli jakości
  - IK- HBT-1k z dnia 20.07.2015r.,
  - IK- HBT-2k z dnia 01.01.2015r.,
  - IK- HBT-3k z dnia 09.05.2017r.,
  - IK- HBT-4k z dnia 09.05.2017r.
- e) procedurami wdrożonego i certyfikowanego systemu zarządzania jakością zgodnego z normami  
PN-EN ISO 9001 :2015,  
PN-EN ISO 14001 : 2015

**2.2 Osoby odpowiedzialne za wytwarzanie materiałów powinny posiadać kwalifikacje wymagane przepisami o dozorze technicznym; wykaz osób odpowiedzialnych zawarty jest w załączniku.**

### 3. Kontrola jakości

- 3.1. Kontrola jakości powinna:
- a) sprawować nadzór nad prawidłowością przebiegu procesu wytwarzania materiałów,
  - b) wykonywać badania wytwarzanych materiałów zgodnie z instrukcją dla kontroli jakości oraz warunkami technicznymi dozoru technicznego.
- 3.2. W przypadku wymaganego odbioru materiałów przez inspektorat dozoru technicznego kontrola jakości powinna zgłosić właściwie przygotowane materiały do odbioru.
- 3.3. Na dowód prawidłowości wykonania i zbadania wytworzonych materiałów kontrola jakości powinna:
- a) wystawić poświadczenie odbioru (atest hutniczy) wg wymagań odnośnych norm lub warunków technicznych dozoru technicznego,
  - b) ostemplować odebrane materiały swoją cechą zgodnie z wymaganiami norm lub warunków technicznych wykonania i odbioru oraz warunków technicznych dozoru technicznego.
- 3.4. Osoby odpowiedzialne za kontrolę jakości wytwarzanych materiałów powinny posiadać kwalifikacje wymagane przepisami o dozorze technicznym; wykaz osób odpowiedzialnych zawarty jest w załączniku.

### 4. Postanowienia końcowe

- 4.1. Zakład jest zobowiązany zawiadomić UDT Oddział Terenowy w Katowicach o każdej zmianie danych zawartych we wniosku o uprawnienie zakładu oraz w załącznikach do tego wniosku.
- 4.2. Zmiana zakresu uprawnienia lub warunków uprawnienia może nastąpić wyłącznie na podstawie decyzji UDT Oddział Terenowy w Katowicach.
- 4.3. UDT Oddział Terenowy w Katowicach zawiesi uprawnienie w wyniku stwierdzenia uchybień w przestrzeganiu wymagań niniejszych warunków.
- 4.4. UDT Oddział Terenowy w Katowicach cofnie uprawnienie w wyniku stwierdzenia nieprzestrzegania wymagań niniejszych warunków oraz w następujących przypadkach:
- a) nie usunięcia w wyznaczonym terminie uchybień stwierdzonych podczas inspekcji zakładu przez UDT Oddział Terenowy w Katowicach,
  - b) zaniechania produkcji przez okres dłuższy niż 2 lata ,
  - c) uniemożliwienia Urzędowi Dozoru Technicznego przeprowadzenia inspekcji w zakresie przestrzegania wymagań niniejszych warunków.

Z up. Prezesa UDT

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO  
Oddział terenowy w Katowicach  
DYREKTOR  
*mgr inż. Dariusz Kucaba*



# URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

Załącznik do decyzji  
Nr M-09-29/3-17  
z dnia 13.06.2017r.  
Urzędu Dozoru Technicznego  
Oddział w Katowicach

## ZAKRES UPRAWNIENIA

ALCHEMIA S.A.  
Oddział Walcownia Rur Batory w Chorzowie  
ul. Dyrekcyjna 6, 41-506 CHORZÓW

### Wykaz wyrobów

| Lp.               | Gatunek materiału | Rodzaj wyrobu<br>(rury stalowe<br>bez szwu) | Norma         | Zakres wymiarowy (mm)<br>(śr. zewn. / gr. ścianki) |
|-------------------|-------------------|---|---------------|--|
| 1.                | 2.                | 3.  | 4.            | 5.   |
| wg PN -86/H-84018 |                   |   |               | 219,1÷508 /<br>7,1÷65,0                            |
| 1.                | 18G2A             | X   | PN-80/H-74219 |  |
| wg PN-89/H-84023  |                   |   |               |  |
| 2.                | R35               | X   | PN-80/H-74219 |  |
| 3.                | R45               | X   | PN-80/H-74219 |  |
| 4.                | 19G2FA            | X   | BN-84/0648-81 |  |
| 5.                | 17G2MFA           | X   | BN-84/0648-81 |  |
| wg PN-75/H-84024  |                   |   |               |  |
| 6.                | K10               | X   | PN-H-74252    |  |
| 7.                | K18               | X   | PN-H-74252    |  |
| 8.                | 19G2              | X   | BN-84/0648-81 |  |
| 9.                | 16M               | X   | PN-H-74252    |  |
| 10.               | 15HM              | X   | PN-H-74252    |  |
| 11.               | 10H2M             | X   | PN-H-74252    |  |
| 12.               | 13HMF             | X   | PN-H-74252    |  |
| —                 |                   |   |               |  |
| 13.               | P195TR1           | X   | PN-EN 10216-1 | 219,1÷508 /<br>7,1÷65,0                            |
| 14.               | P235TR1           | X   | PN-EN 10216-1 |  |
| 15.               | P265TR1           | X   | PN-EN 10216-1 |  |
| 16.               | P195TR2           | X   | PN-EN 10216-1 |  |
| 17.               | P235TR2           | X   | PN-EN 10216-1 |  |
| 18.               | P265TR2           | X   | PN-EN 10216-1 |  |
| 19.               | P195GH            | X   | PN-EN 10216-2 | 203÷508 /<br>7,1÷65,0                              |
| 20.               | P235GH            | X   | PN-EN 10216-2 |  |
| 21.               | P265GH            | X   | PN-EN 10216-2 |  |
| 22.               | 16Mo3             | X   | PN-EN 10216-2 |  |
| 23.               | 13CrMo4-5         | X   | PN-EN 10216-2 |  |
| 24.               | 10CrMo9-10        | X   | PN-EN 10216-2 |  |
| 25.               | 14MoV6-3          | X   | PN-EN 10216-2 |  |
| 26.               | 15NiCuMoNb5-6-4   | X   | PN-EN 10216-2 | 273÷406 / 14,2÷36,0                                |
| 27.               | X10CrMoVNb9-1     | X   | PN-EN 10216-2 | 273÷406 / 14,2÷36,0                                |



| 1.  | 2.               | 3. | 4.                  | 5.                       |
|-----|------------------|----|---------------------|--------------------------|
| 28. | P355N            | X  | PN-EN 10216-3       | 219,1÷508 /<br>7,1÷65,0  |
| 29. | P355NH           | X  | PN-EN 10216-3       |                          |
| 30. | P460N            | X  | PN-EN 10216-3       |                          |
| 31. | P460NH           | X  | PN-EN 10216-3       |                          |
| 32. | P275NL1          | X  | PN-EN 10216-3       |                          |
| 33. | P355NL1          | X  | PN-EN 10216-3       |                          |
| 34. | P460NL1          | X  | PN-EN 10216-3       |                          |
| 35. | P275NL2          | X  | PN-EN 10216-3       |                          |
| 36. | P355NL2          | X  | PN-EN 10216-3       |                          |
| 37. | P460NL2          | X  | PN-EN 10216-3       |                          |
| 38. | P215NL           | X  | PN-EN 10216-4       | 219,1÷508 /<br>7,1÷65,0  |
| 39. | P265NL           | X  | PN-EN 10216-4       |                          |
| 40. | L210GA           | X  | PN-EN 10208-1       | 219,1÷508 /<br>7,1÷65,0  |
| 41. | L235GA           | X  | PN-EN 10208-1       |                          |
| 42. | L245GA           | X  | PN-EN 10208-1       |                          |
| 43. | L290GA           | X  | PN-EN 10208-1       |                          |
| 44. | L360GA           | X  | PN-EN 10208-1       |                          |
| 45. | L245NB           | X  | PN-EN 10208-2       | 219,1÷508 /<br>12,5÷16,0 |
| 46. | L290NB           | X  | PN-EN 10208-2       |                          |
| 47. | L360NB           | X  | PN-EN 10208-2       |                          |
| 48. | L415NB           | X  | PN-EN 10208-2       |                          |
| 49. | L210 lub A       | X  | PN-EN ISO 3183 PSL1 | 203÷508 /<br>7,1÷40,0    |
| 50. | L245 lub B       | X  | PN-EN ISO 3183 PSL1 |                          |
| 51. | L290 lub X42     | X  | PN-EN ISO 3183 PSL1 |                          |
| 52. | L320 lub X46     | X  | PN-EN ISO 3183 PSL1 |                          |
| 53. | L360 lub X52     | X  | PN-EN ISO 3183 PSL1 |                          |
| 54. | L415 lub X60     | X  | PN-EN ISO 3183 PSL1 |                          |
| 55. | L450 lub X65     | X  | PN-EN ISO 3183 PSL1 |                          |
| 56. | L245R lub BR     | X  | PN-EN ISO 3183 PSL2 | 203÷508 /<br>7,1÷40,0    |
| 57. | L290R lub X42R   | X  | PN-EN ISO 3183 PSL2 |                          |
| 58. | L245N lub BN     | X  | PN-EN ISO 3183 PSL2 |                          |
| 59. | L290N lub X42N   | X  | PN-EN ISO 3183 PSL2 |                          |
| 60. | L320N lub X46N   | X  | PN-EN ISO 3183 PSL2 |                          |
| 61. | L360N lub X52N   | X  | PN-EN ISO 3183 PSL2 |                          |
| 62. | L415N lub X60N   | X  | PN-EN ISO 3183 PSL2 |                          |
| 63. | L245NE lub BNE   | X  | PN-EN ISO 3183 PSL2 | 203÷508 /<br>7,1÷40,0    |
| 64. | L290NE lub X42NE | X  | PN-EN ISO 3183 PSL2 |                          |
| 65. | L360NE lub X52NE | X  | PN-EN ISO 3183 PSL2 |                          |
| 66. | L415NE lub X60NE | X  | PN-EN ISO 3183 PSL2 |                          |

Z up. Prezesa UDT

STAD GOSPODARSTWA TECHNICZNEGO  
Główny Zarząd w Katowicach  
DYREKTOR  
*mgr inż. Cezary Kucaba*