

CERTYFIKAT

System zarządzania jakością dla producenta materiałów
wg dyrektywy 2014/68/UE

Certyfikat nr: 07/202/9120/WZ/2081/20

Nazwa i adres producenta: **ALCHEMIA S.A.**
Aleje Jerozolimskie 92
PL - 00-807 Warszawa

Niniejszym zaświadcza się, że producent wprowadził i stosuje **system zarządzania jakością w odniesieniu do materiałów**. System ten został poddany specjalnej kontroli na zgodność z dyrektywą 2014/68/UE, załącznik 1, rozdział 4.3 w powiązaniu z materiałami wymienionymi w zakresie obowiązywania.

Sprawdzono wg dyrektywy
2014/68/UE:

**System zarządzania jakością w odniesieniu
do materiałów, EN 764-5, rozdział 4.2
i AD2000-Merkblatt W0**

Nr zlecenia: **ZL/1946/2020**
Nr sprawozdania z auditu: **9120P2081/20**
Zakres obowiązywania:
(Wyrób / Materiał) **Wlewki stalowe**

Zakład produkcyjny: **ALCHEMIA S.A. Oddział Stalownia Batory w Chorzowie**
ul. Dyrekcyjna 6, 41-506 Chorzów

Certyfikat jest ważny do: **06.2023**

Ważny jedynie z obowiązującym certyfikatem wg EN ISO 9001.

Katowice, 30.06.2020



Jednostka Notyfikowana (0045)
dla Urzędzeń Ciśnieniowych


mgr inż. P. Kaczmarek

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Anlage: Zakres obowiązywania

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Notifizierte Stelle für Druckgeräte
Große Bahnstraße 31
D-22525 Hamburg

Tel. +48 32 786 46 51
Fax +48 32 786 46 05
e-mail p.kaczmarek@tuv-nord.pl

Członek



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

bitte wählen

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/9120/WZ/2081/20

☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9120/WP/2081/20

Firma / Company: ALCHEMIA S.A. Oddział Stalownia Batory w Chorzowie

Datum / Date: 30.06.2020

Ort / Location: PL-41-506 Chorzów, ul. Dyrekcyjna 6

AZ / File No.: ZL/1946/2020

SAP-No.:

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond. *	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [kg]	Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
1	S235 J0 S275 J0	DIN EN 10025-2	AR/N	Stahlblock		2000 bis 27000	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU 2)	1) - Die Güteeigenschaften sind durch Abnahmeprüfzeugnis 3.1 oder 3.2 nach DIN EN 10204 nachzuweisen / Requirements are presented in Inspection Certificate 3.1 or 3.2 in accordance with EN 10204 2) - Nur zur Information. Beim Einsatz im Bereich AD2000 oder der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich
2	S235 JR, J2, S275 JR, J2, S355 JR, K2,	DIN EN 10025-2		Stahlblock		2000 bis 27000	AD2000-W1, W13	
3	P235 GH P265 GH P295 GH P355 GH 16Mo3 13CrMo4-5 10CrMo9-10 15NiCuMoNb5-6-4	DIN EN 10028-2		Stahlblock		2000 bis 27000	AD2000-W1,	
4	P275 N, NH, NL1, NL2, P355 N, NH, NL1, NL2, P460 N, NH, NL1, NL2,	DIN EN 10028-3		Stahlblock		2000 bis 27000	AD2000-W1,	
5	P195 TR2 P235 TR2 P265 TR2	DIN EN 10216-1		Stahlblock		2000 bis 27000	AD2000-W4,	



* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)

bitte wählen

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

- ☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.
 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/9120WZ/2081/20
- ☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0
 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9120WP/2081/20

Firma / Company: ALCHEMIA S.A. Oddział Stalownia Batory w Chorzowie

Ort / Location: PL-41-506 Chorzów, ul. Dyrekcyjna 6

Datum / Date: 30.06.2020

AZ / File No.: ZL/1946/2020
 SAP-No.:

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [kg]	Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
6	P195 GH P235 GH P265 GH 20MnNo6 16Mo3 14MoV6-3 10CrMo5-5 13CrMo4-5 10CrMo9-10 15NiCuMoNb5-6-4 X10CrMoVNb9-1 X10CrWMoVNB9-2	DIN EN 10216-2		Stahlblock		2000 bis 27000	AD2000-W4,	
7	P275 NL, NL2, P355 NH, NL1, NL2, P460 NH, NL1, NL2,	DIN EN 10216-3		Stahlblock		2000 bis 27000	AD2000-W4,	
8	P215 NL P265 NL	DIN EN 10216-4		Stahlblock		2000 bis 27000	AD2000-W4,	
9	S235 JRG2 S235 J2G3 S355 J2G3	DIN EN 10250-2		Stahlblock		2000 bis 27000	AD 2000-W13	



*+AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)

bitte wählen

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.

☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Firma / Company: ALCHEMIA S.A. Oddział Stalownia Batory w Chorzowie

Ort / Location: PL-41-506 Chorzów, ul. Dyrekcyjna 6

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/9120/WZ/2081/20

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9120/WP/2081/20

Datum / Date: 30.06.2020

AZ / File No.: ZL/1946/2020

SAP-No.:



Systems

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions Dicke Thickness [mm] Ø / Gewicht Ø / Weight [kg]	Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
10	P235S P265S P275SL	DIN EN 10207		Stahlblock	2000 bis 27000	AD 2000-W13	
11	P245 GH P280 GH P305 GH P250 GH 16Mo3 13CrMo4-5 11CrMo9-10 14MoV6-3 X10CrMoVNb9-1	DIN EN 10222-2		Stahlblock	2000 bis 27000	AD 2000-W13	
12	P285 NH, QH, P355 NH, QH1 P420 NH, QH	DIN EN 10222-4		Stahlblock	2000 bis 27000	AD 2000-W13	
13	P235 GH P265 GH P250 GH P355 GH, NH P295 GH P275 NH	DIN EN 10273		Stahlblock	2000 bis 27000	AD 2000-W13	



* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)

bitte wählen

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.

☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Firma / Company: ALCHEMIA S.A. Oddział Stalownia Batory w Chorzowie

Ort / Location: PL-41-506 Chorzów, ul. Dyrekcyjna 6

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/9120WZ/2081/20

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9120WP/2081/20

Datum / Date: 30.06.2020

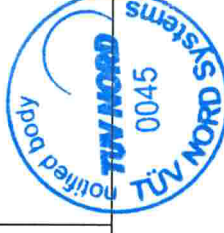
AZ / File No.: ZL/1946/2020

SAP-No.:



Systems

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
	16Mo3 13CrMo4-5 10CrMo9-10 11CrMo9-10 P460 NH	DIN EN 10273		Stahlblock	Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [kg]	AD 2000-W13	



*+AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)