

# TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)  
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0  
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Firma/firm: Alchemia S.A., Oddział Walcownia Rur Andrzej  
 Ort / place: PL-47-120 Zawadzkie, ul. Lubliniecka 12

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate  
 Datum / Date : 13.12.2018 / Wnęk  
 Aktenz. / File: 9120P1146/18  
 DGRL-Nr.: 07/2029/120/WZ/1146/18  
 AD 2000-W0-Nr.: 07/2039/120/WP/1146/18  
 SAP: ZL/3523/2018



Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation		Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension Diameter [mm] Thickness		Prüfgrundlagen Requirements	Bemerkungen / Remarks		
	2	3				6	7				
1	St 37.0 St 44.0 St 52.0	(1.0254) (1.0256) (1.0421)	DIN 1629	N N N	Nathloses Rohr	2,0 2,0 2,0	10,0 10,0 10,0	21,3 21,3 21,3	114,3 114,3 114,3	AD2000-W4 AD2000-W4 AD2000-W4	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Abs. 4.3 durch die Zertifizierungsstelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
2	P195TR2 P235TR2 P265TR2	(1.0108) (1.0255) (1.0259)	EN 10216-1	N N N	Nathloses Rohr	2,0	10,0	21,3	114,3	AD2000-W4 AD2000-W4 AD2000-W4	Die Güteeigenschaften sind durch Abnahmeprüfzeugnis 3.1 oder 3.2 nach DIN EN 10204 nachzuweisen Requirements are presented in Inspection Certificate 3.1 or 3.2 in accordance with EN 10204
3	P195GH TC1/2 P235GH TC1/2 P265GH TC1/2 16Mo3 13CrMo4-5 10CrMo9-10	(1.0348) (1.0345) (1.0425) (1.5415) (1.7335) (1.7380)	EN 10216-2	N N N N NT NT	Nathloses Rohr	2,0	10,0	21,3	114,3	AD2000-W4, TRD102 AD2000-W4, TRD102 AD2000-W4, TRD102 AD2000-W4, TRD102,1 AD2000-W4, TRD102,1	1) - Für diese Werkstoffe ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204 erforderlich. 2) - Mit Verbindung mit dem VdTÜV-Werkstoffblättern 352-2, 354-2 und 357-2
4	St 35.8 I/III St 45.8 I/III 15Mo3 13CrMo4-4 10CrMo9-10	(1.0305) (1.0405) (1.5415) (1.7335) (1.7380)	DIN 17175	N N N NT NT	Nathloses Rohr	2,0	10,0	21,3	114,3	AD2000-W4, TRD102, AD2000-W4, TRD102 (III-1) AD2000-W4, TRD102 1) AD2000-W4, TRD102 1) AD2000-W4, TRD102 1)	

Seite 1 von 2 / Page 1 of 2

Erklärungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgelüht und abgeschreckt / solution heat treated and detemred; N = Normalgelüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalized hot rolled / thermo mechanical treated  
 NT = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treated; SR = Spannungsarmgelüht / stress relieved; A = weichgelüht / soft annealed; CR = Temperaturergelgt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for materials use acc. to Directive 2014/68/EU :  
 Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.  
 The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

Tadeusz Wnęk

# TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)  
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0  
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Firma/firm: Alchemia S.A., Oddział Walcownia Rur Andrzej  
 Ort / place: PL-47-120 Zawadzkie, ul. Lubliniecka 12

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate  
 DGRL-Nr.: 07/202/9120/MZ/1146/18  
 AD 2000-W0-Nr.: 07/203/9120/MWP/1146/18

Datum / Date : 13.12.2018 / Wnę  
 Aktenz. / File: 9120P1146/18  
 SAP: ZL/3523/2018



lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	P275NL1 (1.0448) P275NL2 (1.1104) P355N (1.0562) P355NH (1.0565) P355NL1 (1.0566) P355NL2 (1.1106) P460N (1.8905) P460NH (1.8935) P460NL1 (1.8915) P460NL2 (1.8918)	EN 10216-3	N N N N N N N N N N	Nathloses Rohr	2,0 10,0	21,3 114,3	AD2000-W4, 2) AD2000-W4, 2) AD2000-W4, 1), 2) AD2000-W4, 1), 2) AD2000-W4, 1), 2) AD2000-W4, 1), 2) AD2000-W4, 1), 2) AD2000-W4, 1), 2) AD2000-W4, 1), 2) AD2000-W4, 1), 2) AD2000-W4, 1), 2)	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Abs. 4.3 durch die Zertifizierungsstelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).  Die Güteeigenschaften sind durch Abnahmeprüfzeugnis 3.1 oder 3.2 nach DIN EN 10204 nachzuweisen Requirements are presented in Inspection Certificate 3.1 or 3.2 in accordance with EN 10204  1) - Für diese Werkstoffe ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204 erforderlich.  2) - Mit Verbindung mit dem VdTÜV-Werkstoffblättern 352-2, 354-2 und 357-2
6	StE355 (1.0562) WSIE355 (1.0565) TSIE355 (1.0566)	DIN 17179	N N N	Nathloses Rohr	2,0 10,0	21,3 114,3	AD2000-W4, 1) AD2000-W4, 1) AD2000-W4, 1)	
7	P215NL1 TC1/2 (1.0451) P255QL TC1/2 (1.0452) P265NL TC1/2 (1.0453)	EN 10216-4	N N N	Nathloses Rohr	2,0 10,0	21,3 114,3	AD2000-W4, AD2000-W4, AD2000-W4,	
8	TTS35N PK1/2 (1.0356)	DIN 17173	N	Nathloses Rohr	2,0 10,0	21,3 114,3	AD2000-W4,	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and detemred; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;  
 NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenchet and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated  
 AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treated; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for materials use acc. to Directive 2014/68/EU :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge



Tobias Wnek